



DOSSIER DE PRESSE 2020

A2S : DES PRODUITS INNOVANTS POUR LES MILIEUX DIFFICILES ET À RISQUE D'EXPLOSION

SOMMAIRE

03 Édito

ALERTER ET PROTÉGER : LES DEUX MISSIONS D’A2S

05 Le partenaire privilégié des milieux industriels et ATEX

05 Le point sur les normes

06 Solutions d’éclairage

06 Solutions de communication

07 Solutions de raccordement

07 Solutions de détection et de signalisation

DIX ANS D’EXPERTISE AU SERVICE DE L’INDUSTRIE ET DES TRANSPORTS

09 Historique de A2S

09 Les forces d’A2S

10 Références clients

10 Portrait de Nicolas Sevestre

11 En savoir plus

ÉDITO

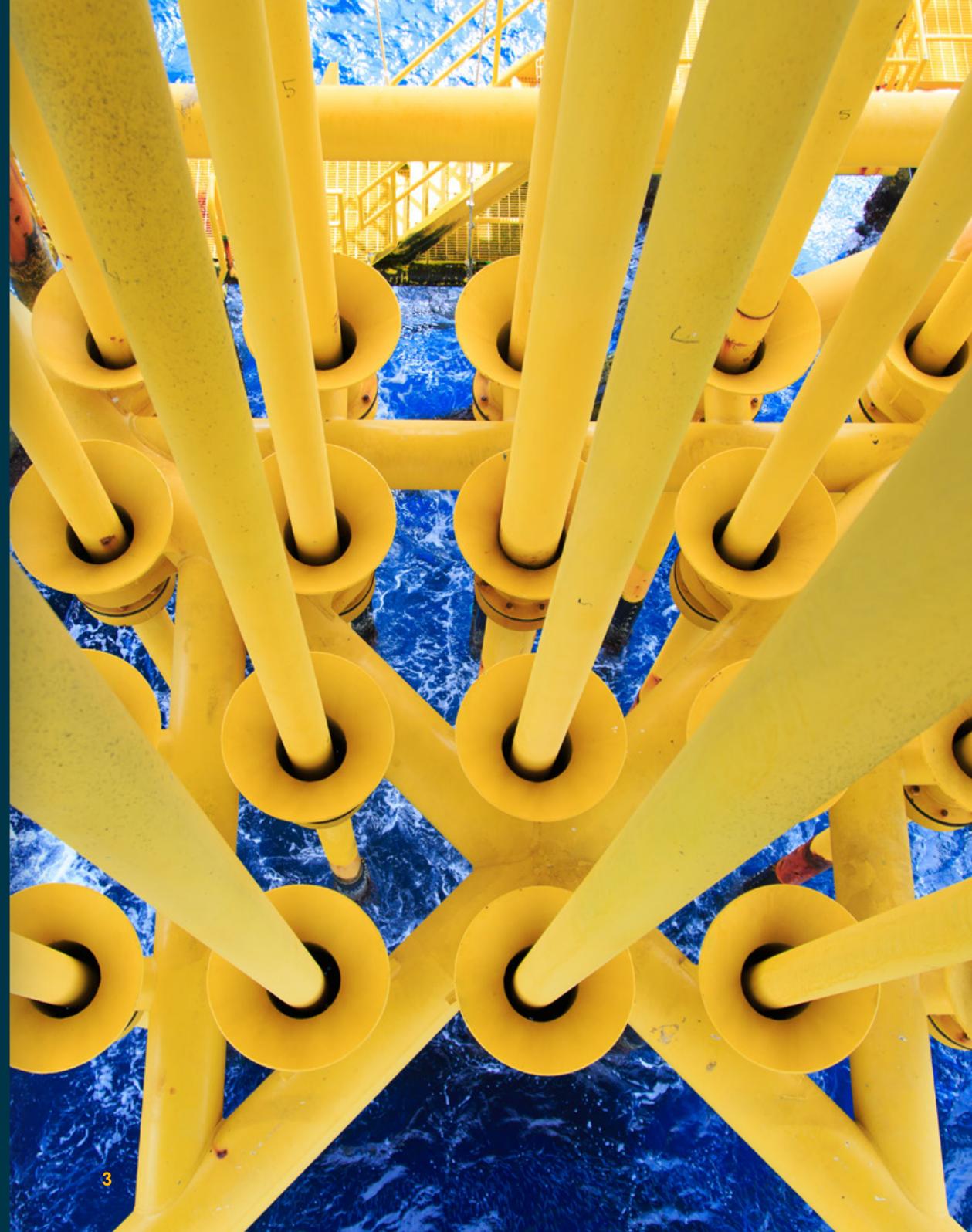
Les entreprises de l'industrie et du transport sont confrontées au quotidien à de nombreux défis en termes de sécurité, de protection de l'environnement et de consommation énergétique. Quand elles œuvrent dans des milieux difficiles ou à risques d'explosion, répondre à ces problématiques peut être difficile – mais c'est nécessaire.

Nous avons fondé A2S pour accompagner les entreprises dans le choix de leurs solutions ATEX, en leur proposant un service sur-mesure et des produits innovants et adaptés. Les normes, toujours plus exigeantes, nous poussent à l'innovation et à l'excellence.

A2S est implanté en France, mais nous adoptons une approche intégrée et mondiale de la sécurité en environnement industriel. Notre force réside dans notre capacité à combiner les talents et les compétences pour répondre aux besoins des entreprises, partout dans le monde.

Par son esprit d'innovation, son expertise et sa proximité avec ses clients, A2S s'est imposé comme un partenaire essentiel des entreprises qui font face à des atmosphères explosives et dangereuses. Nous continuons à innover pour répondre encore mieux aux challenges de demain, dans le respect des travailleurs et de l'environnement.

Nicolas Sevestre





1

ALERTER ET PROTÉGER : LES DEUX MISSIONS D'A2S

LE PARTENAIRE PRIVILÉGIÉ DES MILIEUX INDUSTRIELS ET ATEX

A2S (Advanced Safety Solutions) est une société française, créée en 2010, qui propose des équipements de sécurité ATEX et industriels destinés aux environnements difficiles ou à risques d'explosion. Elle a été fondée par des spécialistes de la protection ATEX qui ont travaillé dans des sites exposés du monde entier.

En quelques années, A2S est devenu un fournisseur de premier plan. La société propose une gamme complète d'équipements électriques, électroniques et mécaniques pour les installations industrielles onshore et offshore et les infrastructures de transport maritime, routier, et ferroviaire. Elle a su séduire un large panel de clients français et internationaux par ses produits fiables, ses solutions sur-mesure, ses prix compétitifs et ses délais de livraison.

Les clients d'A2S sont des sociétés industrielles internationales, nationales et régionales d'Europe, du Moyen-Orient, d'Asie et d'Afrique du Nord. Elles sont spécialisées dans l'industrie du gaz et du pétrole, dans l'industrie pharmaceutique et chimique, mais aussi dans le secteur alimentaire, la construction navale et l'industrie des biocarburants. Les produits A2S sont également utilisés dans les distilleries, les stations d'épuration ou encore les installations de traitement des eaux.



LE POINT SUR LES NORMES

Les produits d'A2S répondent et dépassent les exigences de nombreuses normes mondiales, avec, notamment les certifications UL, cUL, IECEx, ATEX, FM, VdS, DNV, INMETRO, CU TR et MED.

La réglementation ATEX

La réglementation ATEX (ATmosphères EXplosives) s'applique en France et dans tous les pays de l'Union Européenne. Elle est issue de deux directives européennes sur les équipements et sur la sécurité des travailleurs. Elle fixe des « exigences essentielles » aux fabricants de matériel électrique utilisé en atmosphères explosives et impose un marquage des produits strict.

Pour être en conformité avec cette réglementation, les fournisseurs de produits destinés à être installés en zone dangereuse doivent délivrer une déclaration de conformité pour chaque commande.

Le système international

L'IECEx est un système international qui certifie la conformité des équipements utilisés dans des atmosphères explosives. Il suit des normes édictées par la Commission électrotechnique internationale et fournit aux fabricants une certification de conformité. Celle-ci se base sur des tests d'évaluation et un suivi de l'assurance qualité du fabricant. Ce système a été adopté ou est en train d'être adopté par des pays du monde entier.

Il existe d'autres normes : les normes américaines et canadiennes UL et CSA, la marque de conformité EurAsian Conformity Mark, utilisée en Russie, au Kazakhstan, en Biélorussie et en Arménie, INMETRO, en vigueur au Brésil, et PCEC pour la Chine.

SOLUTIONS D'ÉCLAIRAGE

A2S propose une vaste gamme de luminaires LED et traditionnels dédiés à l'éclairage des zones à risques d'explosion et aux environnements industriels difficiles. Ces luminaires allient performance, faible entretien, basse consommation, haute protection et efficacité. Ils sont conformes aux normes et certifications internationales IECEx et ATEX. La gamme comprend des luminaires linéaires, des projecteurs et des solutions d'éclairage mobile (lampes torches, projecteurs et baladeuses).

Les éclairages LED ont pour avantage leur puissance, même dans des conditions extrêmes, leur basse consommation, leur installation flexible et leur maintenance réduite. Ils permettent de réaliser des économies importantes sur le long terme. Des équipements de secours « intelligents » disposent d'un mode d'auto-test qui détecte les performances de la batterie.



SOLUTIONS DE COMMUNICATION

Les téléphones et équipements de communication de A2S sont spécialement conçus pour les milieux bruyants, corrosifs, humides et à risques d'explosion. Ce sont des solutions à protocole ouvert, ce qui signifie que les concepteurs des télécommunications peuvent fournir le même matériel à un parc entier, avec le choix de connectivité pour chaque site.

Plusieurs protocoles sont disponibles : équipements analogiques, VoIP-SIP et GSM, ainsi que la fonction PTT sur IP pour les équipements mobiles, qui offre une communication de groupe. La gamme regroupe des téléphones certifiés ATEX, des téléphones étanches et industriels, des mobiles ATEX, et des tablettes, radios et casques ATEX.



SOLUTIONS DE RACCORDEMENT

A2S propose une gamme de solutions pour le raccordement des installations en environnement ATEX : des boîtes de jonction et de dérivation résistantes au feu et conçues pour résister aux chocs et aux conditions d'utilisation les plus difficiles, des prises de courant antidéflagrantes, des coffrets sur-mesure et des presse-étoupes.

Fabriquées avec des matériaux avancés et durables, ces solutions peuvent être utilisées de façon intensive dans des atmosphères explosives ou des environnements corrosifs.



SOLUTIONS DE DÉTECTION ET DE SIGNALISATION

Les solutions de détection, de signalisation et de contrôle d'A2S répondent aux besoins des unités de production, entrepôts, collectivités et raffineries. La gamme de détection réunit trois catégories de produits : des systèmes de sécurité incendie et leurs périphériques, des appareils de détection pour les systèmes de surveillance des gaz et flammes, et des produits et solutions de gestion des accès, de contrôle et de surveillance.

A2S propose aussi des avertisseurs sonores, optiques et combinés développés pour la signalisation d'un danger en atmosphères explosives, des haut-parleurs, sirènes et déclencheurs manuels.





2

**DIX ANS D'EXPERTISE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE
ET DES TRANSPORTS**

HISTORIQUE DE A2S

Créée en 2010, la société A2S est le fruit de la rencontre de deux spécialistes de la protection ATEX. Tous deux experts en sécurité des sites industriels en France et à l'international, ils ont su créer une entreprise à leur image, focalisée sur l'innovation et la performance, à l'écoute du client et ouverte sur le monde.

A2S a commencé à se tourner vers l'Afrique, l'Asie, l'Europe et le Moyen-Orient. La société a rapidement étendu et diversifié ses activités en France pour répondre aux besoins de protection de l'industrie, de la marine, des tunnels et des mines.

En quelques années, elle est ainsi devenue un fournisseur de premier plan de matériel électrique pour les atmosphères explosives et les milieux industriels difficiles. Parmi ses clients, elle compte de grands groupes comme Vinci, Eiffage, Ponticelli, Spie, Bouygues, Groupe Castel, Air Liquide, Cegelec, Ortec, Ineo et Clemessy.

En 2020, A2S fête ses dix ans. La société a pour ambition de devenir le numéro un de la fourniture de matériel et de solutions ATEX en France.



LES FORCES DE A2S

Expertise et innovation

A2S se distingue des autres fabricants par son offre globale, son approche personnalisée, sa réactivité et sa flexibilité. L'entreprise apporte par ailleurs son expertise ATEX et incendie et son approche solutions/systèmes, que n'ont pas les distributeurs spécialisés.

Elle est fortement tournée vers l'innovation ; elle a ainsi créé une filiale spécialisée dans la fabrication de protections antidéflagrantes et a signé des partenariats de représentation avec des acteurs majeurs de l'ATEX et de la sécurité incendie.

A2S explore plusieurs axes d'innovation, dont les technologies version 4.0, l'éclairage intelligent, DALI, Secouru, l'alimentation déportée et les solutions de communication sous IP (Internet Protocol).

Ancrage français et portée mondiale

A2S dispose de références multisectorielles partout dans le monde, et d'un réseau international. En même temps, elle a un fort ancrage en France, où elle a de nombreux clients et partenaires.

Des solutions sur-mesure

L'autre grande force de A2S, c'est sa capacité à proposer des solutions spécifiques personnalisées et sur-mesure pour la sécurité incendie, l'éclairage, le raccordement et les solutions de communication et de surveillance. La société accompagne ses clients de A à Z dans la conception de leurs projets, quelle que soit leur complexité.

A2S propose ainsi avant tout du service, qui passe par une écoute personnalisée, une grande réactivité et un support pré et post-projet. Pour répondre au mieux aux besoins de ses clients, elle réalise des audits de site et des démonstrations, et utilise plusieurs types d'outils, dont la modélisation de site 2D et 3D, la conception vidéo, le mapping d'implantation et les plans de câblage.

RÉFÉRENCES CLIENTS

Les solutions de A2S ont notamment répondu aux problématiques de la Distillerie St-James, de Swisspro et d'Air Liquide en leur offrant des solutions personnalisées :



Distillerie St-James

Solution d'éclairage LED personnalisées, couleurs de températures, couleur de LED et couleurs de boîtiers.



Swisspro

Réseau sous IP de téléphones ultrarésistants pour dépôt de transport public, PoE (Power over Ethernet), VLAN automatique, mode Qos et protocole LLDP-MED.



Air Liquide

Capteurs de température antidéflagrants (Ex d), avec corps et sonde en acier inoxydable, large plage de fonctionnement (-40°C à +55°C) et capteurs multi-technologie (RTD/PTC/NTC/BTS).



PORTRAIT DE NICOLAS SEVESTRE

Après un cursus orienté marketing et commerce international, Nicolas Sevestre fait ses premières armes dans l'industrie automobile, puis l'énergie.

Fortement attiré par l'innovation, il est sensibilisé par un ami aux besoins des zones à risques et des atmosphères explosives. Tous deux décident d'allier leurs compétences pour proposer au marché de nouveaux produits répondant aux besoins croissants de protection contre les explosions.

POUR EN SAVOIR PLUS

Site web : www.a2s-antec.com

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/2601869/admin/>

CONTACT PRESSE

Nicolas SEVESTRE, gérant

Tél : 04 88 78 21 81

Mail : nicolas.sevestre@a2s-antec.com